VENÂNCIO



FOGÕES INDUSTRIAIS FUNCIONAL

GÁS GLP BAIXA PRESSÃO E ALTA PRESSÃO USO INDUSTRIAL / PROFISSIONAL

VENÂNCIO



Metalúrgica Venâncio LTDA

Rua Wilma Helena Kunz, 2469 - Bela Vista Venâncio Aires - RS - Cep 95800-000 CNPJ: 93.899.359/0001-23 - Fone (51) 3793-4300 atendimento@venanciometal.com.br

MANUAL DE INSTRUÇÕES

www.venanciometal.com.br





TERMO de GARANTIA

A METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA oferece garantia aos equipamentos fabricados conforme está especificado abaixo:

- * Todo o vício/defeito de fabricação alegado deverá ser analisado somente pela assistência técnica autorizada da marca VENÂNCIO. Quando comprovado eventual vício/defeito de fabricação, a reparação será sem custos.
- * Os equipamentos reparados sem a autorização da fábrica ou que forem alterados, desmontados e/ou utilizados em desacordo com as indicações presentes nos manuais respectivos, não serão cobertos por esta garantia.
- * A garantia se refere somente ao uso normal do equipamento, considerando o atendimento das recomendações e instruções constantes no manual que acompanha o produto. Para tanto, a marca concede a garantia legal de 3 (três) meses, a contar da data da emissão da nota fiscal de compra, sendo obrigatória a sua apresentação para os atendimentos previstos neste termo de garantia.
- * Importante considerar que os vidros, lâmpadas, resistências, contatores, fusíveis, relés, solenóides, controladores digitais e termostatos, não são cobertos por esta garantia.
- * No caso de motores elétricos, por serem de fabricação de terceiros, quando defeituosos, deverão ser enviados para a Assistência Técnica autorizada dos mesmos.
- * Esta garantia se refere somente às peças e componentes fabricados pela METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA, cobrindo, também, os custos de mão-de-obra em tais consertos.
- * É responsabilidade do cliente o comunicado de eventual constatação de vício/defeito de fabricação do produto à METALÚRGICA VENÂNCIO LTDA, através do setor de Pós-Vendas, pelo telefone (51) 3793-4343 ou pelo Canal de Pós-Vendas no website da fabricante, ou, ainda, através de uma das Assistências Técnicas autorizadas da marca, as quais estão disponibilizadas no website www.venanciometal.com.br.
- * No caso de equipamentos volumosos (assadores, fornos, estufas de aquecimento, fogões industriais, etc.), a Assistência Técnica, quando necessária, realizará a visita direto no estabelecimento do cliente. Já em relação aos equipamentos de pequena monta (aquecedores, chapas, molheiras, tachos, sanduicheiras, bebedouros, refresqueiras, etc.), o cliente deverá, por conta própria, encaminhá-los à Assistência Técnica autorizada da marca.
- * Defeitos na rede elétrica, instalação inadequada, danos no transporte realizado por terceiros ou intempéries invalidarão esta garantia.

IMPORTANTE: somente efetuar a montagem do produto com equipamentos de segurança (óculos de proteção, luvas de couro, etc.) e ferramental adequado ao produto específico. A VENÂNCIO não se responsabiliza por quaisquer danos físicos advindos da falta de atenção à tais cuidados, bem como pela utilização inadequada do equipamento, inclusive quando em funcionamento.

VENÂNCIO

VENÂNCIO

12. LISTA DE COMPONENTES



FOGAO INDUSTRIAL FUNCIONAL				
Item	Descrição	Modelo	Código	
1	CONTICUENTA ELIZEAD	1/2/3B	8.01.50.00000100	
1	CONJ GRELHA FF/FFAP	4/6B	8.01.50.00000200	
		1B	8.01.39.01000001	
		2B	8.01.39.02000001	
2	BANDEJA FF/FFAP	3B	8.01.39.03000001	
		4B	8.01.39.04000001	
		6B	8.01.39.06000001	
		1B	8.01.50.01000100	
		2B	8.01.50.02000100	
		2B CH	8.01.50.02000200	
	CONJ MESA FF	3B	8.01.50.03000100	
		4B	8.01.50.04000100	
		4B CH	8.01.50.04000200	
3		6B	8.01.50.06000100	
		1B	8.01.51.01000100	
		2B	8.01.51.02000100	
		3B	8.01.51.03000100	
	CONJ MESA FFAP	4B	8.01.51.04000100	
		4B CH	8.01.51.04000200	
		6B	8.01.51.06000100	
4	CONJ QUEIMADOR DUPLA CHAMA FF	TODOS	8.01.39.00000900	
5	ESPALHADOR BRAVO/FF	TODOS	8.01.02.30003016	
6	CONJ TUBO ALIM QUEIM TRAS FF	4/6B	8.01.39.00001000	
7	PORCA P/ TUBO SEXT 1/2"x1/8"BSP ALUM	TODOS	8.01.22.00008090	
8	INJETOR 5031 F.0,80mm	TODOS	8.27.05.05031080	
9	PORCA ALUM 1/2"x5 1/8"BSP	TODOS	8.27.05.00002117	
10	REGULADOR DE AR FOG EXTRA	TODOS	8.01.27.00000020	
11	ESPALHADOR EXTRA SIMPLES	TODOS	8.01.03.30003010	
12	QUEIMADOR EXTRA SIMPLES	TODOS	8.01.10.30003031	
13	REGULADOR DE AR 30x150 (MOD VELHO)	FFAP	8.01.26.00000002	
	QUEIMADOR FOG IND ALTA PRESSÃO FURO DIR	FFAP	8.04.01.00000234	
14	QUEIMADOR FOG IND ALTA PRESSÃO FURO ESQ	FFAP	8.04.01.00000235	
	QUEIMADOR FOG IND ALTA PRESSÃO FURO CENT	FFAP	8.04.01.00000236	
15	ESPALHADOR FOG IND ALTA PRESSÃO	FFAP	8.04.01.00000237	
16	CHAPA BIFETEIRA FF DUPLA FACE 28x57 EXTRA	TODOS	8.01.01.00280570	
17	CONJ QUEIMADOR DA CHAPA FF	TODOS	8.01.39.00000300	
18	REGULADOR DE AR 25x110 P/ TUBO 7/8"	FFAP	8.09.02.00000029	
19	INJETOR 1213 F.0,75mm	FFAP	8.27.05.01213075	
20	PORCA 1/8"BSP P/ TUBO 3/16"	FFAP	8.27.05.00009768	
21	CONJ TUBO ALIM QUEIMADOR TRAS FFAP	FFAP	8.01.40.00000400	
22	FIXADOR DO FORNO FF	TODOS	8.01.22.00000006	
23	FORNO INDUSTRIAL 50 PORTA INOX	TODOS	1.02.01.50000001	
		1B	8.01.39.01000200	
		2B	8.01.39.02000200	
		3B	8.01.39.03000200	
24	CONJ PANELEIRO FF	4B	8.01.39.04000200	
		4B FOR	8.01.39.04000201	
		6B	8.01.39.06000200	
		6B FOR	8.01.39.06000201	

25 PÉ FOGÃO FUNCIONAL FF 8.01.22.00000002 26 BICO ENTRADA GÁS 3/4 BSP GRANDE FFAP 8.01.22.00000003 27 FFAP 8.01.50.020000000 28 8.01.50.02000000 2B 8.01.50.02000000 2B CH 8.01.50.02000500 2B CH FOR 8.01.50.02000500 2B FOR 8.01.50.02000500 3B FOR 8.01.50.03000300 4B B 8.01.50.04000300 4B CH B 8.01.50.04000300 4B CH FOR 8.01.50.04000500 4B CH B 8.01.50.04000500 4B FOR 8.01.50.04000500 4B CH FOR 8.01.50.04000500 4B FOR 8.01.50.04000500 4B FOR 8.01.51.04000500 4B FOR 8.01.51.04000300 3B ROR 8.01.51.04000300 4B FOR 8.01.51.04000300 3B FOR 8.01.51.04000300 4B FOR 8.01.51.				
FFAP 8.01.22.00000008	25	PÉ ECGÃO ELINCIONAL	FF	8.01.22.00000002
The control of the	25	FE FOGAO FONCIONAL	FFAP	8.01.22.00000008
28	26	BICO ENTRADA GÁS 3/4 BSP GRANDE	FF	2.80.12.00001019
27 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 28 NIPLE DUPLO 1/8"BSP ALUM 28 NIPLE DUPLO 1/8"BSP ALUM 28 NIPLE DUPLO 1/8"BSP ALUM 39 ROTS ALUM 916"X26mm 14"BSPT + 1/8" BSP 30 ROTS 2508 5007.2008.0009. 28 NIPLE DUPLO 1/8"BSP ALUM 30 REGISTRO GAS 2065-N 1/4" BSPT + 1/8" BSP 31 TAMPÄO ALUM 916"X26mm 14"BSPT FF 2.80.40.000020. 38 ROT.50.00000300 48 CH SOT.50.0000020 48 CH SOT.50.0000020 48 CH SOT.50.0000020 49 ROTS 250.0000200 49 ROTS 250.0000200 40 ROTS 250.0000200 40 ROTS 250.0000200 40 ROTS 250.0000200 40 ROTS 250.00000200 40 ROTS 250.0000200 40 ROTS 250.00000200 40 ROTS 250.0000200 40 ROTS 25			1B	8.01.50.01000200
27 27 27 28 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 29 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 20 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 20 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 21 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 22 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 24 B 8.01.50.04000300 48 CH 6 8.01.50.04000500 48 CH 70 8.01.50.04000500 48 CH 70 8.01.50.04000500 48 FOR 8.01.50.04000500 68 FOR 8.01.50.04000500 68 FOR 8.01.50.04000500 28 B FOR 8.01.51.04000200 28 FOR 8.01.51.04000200 28 B FOR 8.01.51.04000300 48 CH 70 8.01.50.04000000 49 CH 70 8.01.50.040000000 40 CH 70 8.01.50.040000000 40 CH 70 8.01.50.0400000000 40 CH 70 8.01.50.040000000000000000000000000000000			2B	8.01.50.02000300
27 CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 28 FOR 8.01.50.03000200 38 8 8.01.50.03000200 38 FOR 8.01.50.03000200 48 FOR 8.01.50.04000300 48 CH 8.01.50.04000500 48 CH 8.01.50.04000500 48 CH 8.01.50.04000500 48 FOR 8.01.50.04000500 68 FOR 8.01.50.06000200 68 FOR 8.01.50.06000200 28 FOR 8.01.51.02000300 38 8.01.51.02000300 29 FOR 8.01.51.02000300 38 8.01.51.02000300 38 8.01.51.03000200 28 FOR 8.01.51.02000300 48 FOR 8.01.51.02000300 68 FOR 8.01.51.02000300 69 FOR 8.01.51.02000300 60 FOR 8.01.51.020000000 60 FOR 8.01.51.020000000 60 FOR 8.01.51.020000000 60 FOR 8.01.51.020000000 60 FOR 8.01.5			2B CH	8.01.50.02000400
27 27 28 29 20 20 20 20 21 21 22 21 22 21 22 22 23 24 24 25 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27			2B CH FOR	8.01.50.02000500
CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF 27 27 27 28 29 20 20 20 21 21 22 21 22 23 24 24 25 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27			2B FOR	8.01.50.02000600
27			3B	8.01.50.03000200
27 28 29 20 20 20 21 21 22 22 23 24 24 25 26 26 27 28 28 28 28 28 28 29 29 20 20 20 20 21 21 21 22 23 24 24 25 26 26 26 27 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28		CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FF	3B FOR	8.01.50.03000300
27 27 28 29 20 20 20 21 21 22 22 23 24 24 25 26 26 26 27 27 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28 28			4B	8.01.50.04000300
27			4B CH	8.01.50.04000400
B			4B CH FOR	8.01.50.04000500
FEB B.01.50.06000200	07		4B FOR	8.01.50.04000600
18	27		6B	8.01.50.06000200
28			6B FOR	8.01.50.06000300
CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FFAP 28 0.1.51.02000300 38 8.01.51.02000300 38 8.01.51.02000300 38 8.01.51.02000300 38 8.01.51.02000300 38 FOR 8.01.51.03000200 48 8.01.51.04000300 48 8.01.51.04000300 68 8.01.51.04000300 68 8.01.51.04000300 68 8.01.51.04000300 76 76 76 76 76 76 76			1B	8.01.51.01000200
38 8.01.51.03002200 38 FOR 8.01.51.030002200 38 FOR 8.01.51.030002300 48 8.01.51.03000300 48 8.01.51.04000400 48 FOR 8.01.51.04000400 68 8.01.51.04000400 68 8.01.51.06000200 68 FOR 8.01.51.06000200 68 FOR 8.01.51.06000300 78 PET 78 PET 78 PET 78 PET 78 PET 8.27.05.01213105 78 PET 8.27.05.01213105 78 PET			2B	8.01.51.02000200
CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FFAP 28 FOR 8.01.51.03000300 48 B.01.51.04000300 48 FOR 8.01.51.04000300 48 FOR 8.01.51.04000300 48 FOR 8.01.51.04000300 68 FOR 8.01.51.06000200 68 FOR 8.01.51.06000200 68 FOR 8.01.51.06000200 78 PART 1213 F.1.05mm FF 8.02.01.00008091 78 PART 1213 F.1.05mm FF 8.02.01.00008091 78 PART 1213 F.1.05mm FF 8.27.05.01213105 78 REGISTRO GAS 2065-N 1/4" BSPT + 1/8" BSP FF 2.80.40.00002065 78 TAMPÃO ALUM 91'6" 20mm 1/4" BSPT FF 2.80.65.0002165 78 TAMPÃO 3/4" BSP/FOSCARINI 1469 FF 2.80.65.0002165 78 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS AP FORNO 8.01.01.0002608 78 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS AP FORNO 8.01.01.0002608 79 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MKF 1/8" NPT 100600 FF AP 2.80.51.02317317 79 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 78 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BB 8.01.39.00000400			2B FOR	8.01.51.02000300
48 8.01.51.04000300 48 FOR 8.01.51.04000300 48 FOR 8.01.51.04000200 68 8.01.51.04000200 68 8.01.51.06000200 68 FOR 8.01.51.06000200 78 FOR 8.02.01.0000891 80 FOR 8.02.01.00000891 80 FOR 8.02.01.000002065 80 FOR 8.02.05.01.013105 80 FOR 8.02.05.0002185 80 FOR 8.02.0			3B	8.01.51.03000200
48 FOR 8.01.51.04000400		CONJ TUBO DISTRIBUIDOR FFAP	3B FOR	8.01.51.03000300
6B 8.01.51.06000200			4B	8.01.51.04000300
B6 FOR 8.01.51.66000300			4B FOR	8.01.51.04000400
28 NIPLE DUPLO 1/8"BSP ALUM TRAS FF 8.02.01.00008091 29 NUETOR 1213 F1,05mm FF 8.27.05.01213105 30 REGISTRO GAS 2065-N 1/4" BSPT + 1/8" BSP FF 2.80.40.00002065 31 TAMPAO ALUM 91"6" 20mm 1/4" BSPT FF 2.80.65.00021585 32 TAMPAO 3/4" BSP/FOSCARINI 1469 FF 2.80.65.00021585 33 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS AP FORNO 8.01.01.00002608 34 NUETOR 2588 F.O,75mm FFAP 2.27.05.02589075 35 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MxF 1/8"NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317317 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400			6B	8.01.51.06000200
29 NJETOR 1213 F.1,05mm FF 8.27.05.01213105 30 REGISTRO GÁS 20654 1/4" BSPT + 1/8" BSP FF 2.80.40.00020265 31 TAMPÃO ALUM 9/16"x20mm 1/4"BSPT FF 8.27.05.0002825 32 TAMPÃO 3/4" BSP/FOSCARINI 1469 FF 2.80.65.0002185 33 NIPLE DUPLO 1/8" BSP ITRAS AP FORNO 8.01.01.0002608 34 NIBETOR 2588 F.0,75mm FFAP 8.27.05.0288075 35 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MxF 1/8"NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317317 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400			6B FOR	8.01.51.06000300
30 REGISTRO GÁS 2065-N 1/4" BSPT + 1/8" BSP FF 2.80.40.00002065 31 TAMPÃO ALUM 9/16"x20mm 1/4"BSPT FF 8.27.05.00002825 32 TAMPÃO 3/4" BSPF/GSCARINI 1469 FF 2.80.65.00021685 33 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS APFORN. 8.01.01.00002608 34 NUETOR 2588 F.0.75mm FFAP 8.27.05.0258075 5 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MXF 1/8"NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317311 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000600 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	28	NIPLE DUPLO 1/8"BSP ALUM	TRAS FF	8.02.01.00008091
31 TAMPÃO ALUM 9/16"x20mm 1/4"BSPT FF 8.27.05.00002825 32 TAMPÃO 3/4" BSP/FOSCARINI 1469 FF 2.80.65.00021585 33 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS AP FORNO 8.01.01.00002608 34 NJETOR 2588 F.0,75mm FFAP 8.27.05.02588075 5 TÖRNEIRA ALTA PRESSÃO MXF 1/8"NPT 100600 FFAP 2.80.51.0231731 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.0000050 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	29	INJETOR 1213 F.1,05mm	FF	8.27.05.01213105
32 TAMPÃO 3/4" BSP/FOSCARINI 1469 FF 2.80.65.00021585 33 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS A PRONNO 8.01.01.00002608 34 NINETOR 2588 F.O,75mm FFAP 8.27.05.02588075 5 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MxF 1/8"NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317317 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.0000050 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	30	REGISTRO GÁS 2065-N 1/4" BSPT + 1/8" BSP	FF	2.80.40.00002065
33 NIPLE DUPLO 1/8" BSP TRAS AP FORNO 8.01.01.00002608 34 BLIETOR 2588 F.O,75mm FFAP 8.27.05.0258075 35 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MxF 1/8"NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317317 CON TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	31	TAMPÃO ALUM 9/16"x20mm 1/4"BSPT	FF	8.27.05.00002825
34 INJETOR 2588 F.0,75mm FFAP 8.27.05.02588075 35 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MxF 1/8*NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317317 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	32	TAMPÃO 3/4" BSP/FOSCARINI 1469	FF	2.80.65.00021585
35 TORNEIRA ALTA PRESSÃO MXF 1/6"NPT 100600 FFAP 2.80.51.02317317 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	33	NIPLE DUPLO 1/8" BSP	TRAS AP FORNO	8.01.01.00002608
CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD FF BD 8.01.39.00000500 36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	34	INJETOR 2588 F.0,75mm	FFAP	8.27.05.02588075
36 CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS FF BS 8.01.39.00000400	35	TORNEIRA ALTA PRESSÃO MxF 1/8"NPT 100600	FFAP	2.80.51.02317317
		CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BD	FF BD	8.01.39.00000500
CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FFAP FFAP 8.01.40.00000600	36	CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FF BS	FF BS	8.01.39.00000400
		CONJ TUBO ALIMENTAÇÃO ESPERA FORNO FFAP	FFAP	8.01.40.00000600

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO	3
1.1 PREZADO USUÁRIO	3
1.2 AVISOS IMPORTANTES	3
2. PRODUTO	3
3. IMPORTANTE	
4. CAPACIDADE	4
5. QUEIMA	
6. SEGURANÇA	4
7. LIMPEZA	4
8. MONTAGEM	5
9. QUEIMADORES	6
10. REGRAS PARA CORRETA INSTALAÇÃO E UTILIZAÇÃO	7
11. VISTA EXPLODIDA	8
12. LISTA DE COMPONENTES	9
TERMO DE GARANTIA	1

VENÂNCIO

Alta Pressão (não acompanha o produto)

1. INTRODUÇÃO

1.1 PREZADO(A) USUÁRIO(A)



Parabéns pela aquisição de seu novo equipamento Venâncio, você adquiriu um produto com tecnologia avançada e de fácil utilização.

Para garantir esta qualidade, que se traduz em eficiência, além de um projeto elaborado e testado meticulosamente, os componentes são sempre os mais adequados, resultando numa equação custo/benefício sempre positiva para o usuário.

No mais, recomendamos a leitura atenta deste manual. Qualquer dúvida, consulte-o.

1.2 AVISOS IMPORTANTES

- *Conserve com cuidado este manual. Ele é e será muito útil na hora de tirar dúvidas. Consulte-o.
- * A instalação deve ser realizada de acordo com as instruções do fabricante e por pessoas qualificadas e autorizadas.
- * Para eventuais reparos, entre em contato exclusivamente com um Assistente Técnico Autorizado pelo fabricante e solicite peças de reposição originais.
- *O não cumprimento dos avisos contidos neste manual pode comprometer a segurança do operador.
- * O fabricante reserva-se o direito de modificar, em qualquer momento e sem aviso prévio, o conteúdo deste manual.
- *Este aparelho não se destina à utilização por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, ou por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que tenham recebido instruções referentes à utilização do aparelho ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.
- * Deve-se tomar providências para que crianças não brinquem com o equipamento.
- * Higienizar diariamente o produto após o uso utilizando detergente neutro, não utilize materiais abrasivos. Jamais utilize jatos d'aqua para a limpeza do produto.
- * Não guarde substâncias explosivas, tais como aerossol com um propelente inflamável neste aparelho.

2. PRODUTO

2.1 CARACTERÍSTICAS

Os produtos, sejam fornos ou fogões a gás, Industriais/profissional, de baixa pressão da Venâncio são fabricados para funcionarem com válvula reguladora de pressão para a gás GLP (Gás Liquefeito de Petróleo) e conforme as normas se segurança da ABNT (Associação Brasileira de Normas e Técnicas).

Os fogões a gás de Alta Pressão da Venâncio são fabricados para funcionarem com a válvula reguladora de gás de primeiro estágio (Válvula de Alta Pressão) para Gás GLP (Gás Liquefeito de Petróleo).

Tanto fornos quanto fogões, devem ser instalados em lugares ventilados, porém protegidos de correntes de ar. Também evite lugares úmidos.

Os botijões ou cilindros (de acordo com a necessidade) devem ser instalados dentro das normas das empresas distribuidoras e também das legislações municipais, estatais e federais vigentes. Aconselhamos que a rede de gás, quando for o caso, seja instalada por empresa distribuidora de gás, com pessoal qualificado, mantendo assim a instalação dentro das especificações corretas, provavelmente sem custos adicionais. Para o bom e seguro funcionamento do fogão é imprescindível o uso de equipamento adequado:

- a) Válvula Reguladora de Pressão (verifique com seu distribuidor a mais adequada);
- b) A válvula de baixa pressão deve ser regulada para manter uma pressão de 280mm de coluna de água.

ATENÇÃO

- Equipamento a gás BAIXA PRESSÃO;
- Utilize VÁLVULA DE BAIXA PRESSÃO conforme a imagem:
- Leia no manual e/ou folheto, a forma correta de instalação.



Os fogões de ALTA PRESSÃO não acompanham o kit alta pressão e válvula reguladora de gás de alta pressão (válvula de primeiro estágio).

Quando do fogão acompanhar forno, chapa bifeteira ou banho maria, somente estes terão o acompanhamento de válvula reguladora de BAIXA PRESSÃO.

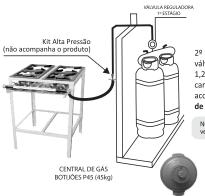
Instalação de Gás GLP (Engarrafado) Alta Pressão

Válvula reguladora de alta pressão

Existem dois tipos:

 $1^{
m o}$ - Quando os botijões estão localizados ao lado do fogão utiliza-se o kit alta pressão que não acompanha o produto.

ATENÇÃO: verifique se a legislação vigente em seu estado/município permite este modelo de instalação.



2º - Quando os botijões estão em uma central distante do fogão, instala-se no local uma válvula reguladora de gás de 1º estágio, com entrada de 7 kg/cm² e pressão de saída 1,2 kg/cm², colocando, como condutor de gás até o fogão, tubulação de cobre ou de aço carbono (sem costura), instalando no final, ao lado do fogão o kit alta pressão, que não acompanha o produto. ATENÇÃO: este modelo de instalação é o mais indicado, em caso de dúvidas na instalação verifique a legislação vigente em seu estado/município.

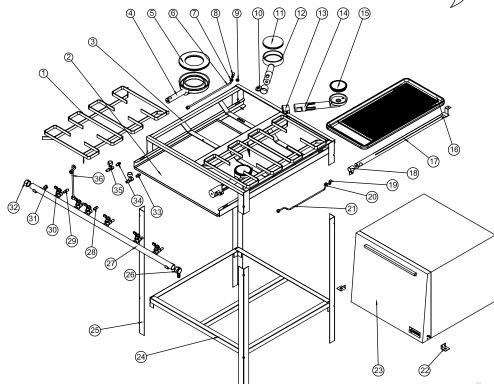
Nunca passe a tubulação ou mangueira de gás por baixo do fogão. Manter os botijões sempre na posição vertical (de pé), nunca deitá-los (horizontal).

Para os exemplos, foi levado em conta que somente será instalado o equipamento, pois, se houver outros produtos conectados à rede de gás, deve-se efetuar a soma do consumo de todos os equipamentos e adequar as válvulas e, provavelmente a tubulação de passagem de gás e quantidade de botijões.

> Certifique-se que não há vazamento nas válvulas e ligações das mangueiras de passagem do gás. Para isso, utilize sabão ou detergente. Se produzir bolhas, é sinal de que há vazamento.

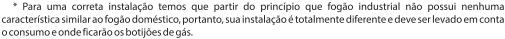
11. VISTA EXPLODIDA







10. REGRAS PARA CORRETA INSTALAÇÃO E UTILIZAÇÃO



* As válvulas não acompanham os fogões, devido a variação de tamanho (1,4,6 e 8 bocas) e de opções (chapa, banho-maria, forno, centro de cozinha), pois este cálculo terá de ser efetuado na hora da compra, considerando a quantidade de queimadores e de opcionais, bem como a forma de instalação.

Linha	Queimador Simples kg/h	Queimador Dupla Chama kg/h	Queimador AP kg/h	Chapa Banho-Maria kg/h	Forno kg/h
Funcional	0,170	0,292	0,450	0,300	0,265

Para definir o consumo máximo de gás, basta verificar o modelo do fogão e somar os consumos. Ex^{1} : Funcional c/4B (2 duplas) 2 Simples com forno: (2x0,292)+(2x0,170)+(1x0,265)=1,189 kg/h

 Ex^2 : Funcional alta pressão c/4B com forno: (4x0,450)+(1x0,265)=2,065 kg/h

FOGÃO INDUSTRIAL NÃO É FOGÃO DOMÉSTICO!

Os botijões possuem capacidade máxima de fornecimento de gás, sendo de 0,600kg/h no de 13kg e 1,200kg/h no de 45kg

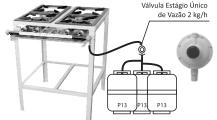
As válvulas reguladoras de pressão (estágio único, de 1º estágio e de 2º estágio) têm seu uso definido de acordo com o consumo do produto (vazão de gás) e pressão de entrada e saída.

Instalação de Gás GLP (Engarrafado) Baixa Pressão

Existem dois tipos:

1º - Quando os botijões estão localizados ao lado do fogão utiliza-se a válvula reguladora de gás estágio único com pressão de entrada de 7kg/cm² e pressão de saída de 2,8 kPa (kilopascal) ou 280mm.c.a. e a vazão é determinada pelo consumo do forno. ATENÇÃO: verifique se a legislação vigente em seu estado/município permite este modelo de instalação.

Válvula 2º Estágio





BOTIJÕES P45 (45kg)

Válvula 1º Estágio

2º - Quando os botijões estão em uma central distante do fogão, instala-se no local uma válvula reguladora de gás de 1º estágio, com entrada de 7 kg/cm² e pressão de saída 1,2 kg/cm², colocando, como condutor de gás até o fogão, tubulação de cobre ou de aço carbono (sem costura), instalando no final, ao lado do fogão uma segunda válvula, porém de segundo estágio com pressão de entrada de 1,2 kg/cm² e pressão de saída de 2,8 kPa (kilopascal) ou 280mm.c.a. Este modelo de instalação é o mais indicado, em caso de dúvidas na instalação verifique a legislação vigente em seu estado/município.

os botijões sempre na posição vertical (de pé), nunca deitá-los (horizontal).

pois, se houver outros produtos conectados à rede de gás, deve-se efetuar a soma do consumo de todos os equipamentos e adequar as válvulas e, provavelmente a

Válvula reguladora de pressão de gás é definida pela vazão de gás (consumo) e pressão de entrada e saída de gás.

Certifique-se que não há vazamento nas válvulas e ligações ou detergente. Se produzir bolhas, é sinal de que há

Nunca passe a tubulação ou mangueira de gás por baixo do fogão. Manter

tubulação de passagem de gás e quantidade de botijões.

das mangueiras de passagem do gás. Para isso, utilize sabão

3. IMPORTANTE

O Gás Liquefeito de Petróleo (GLP) é uma substância perigosa, inflamável, asfixiante e explosiva, requerendo o máximo cuidado na sua instalação. A válvula de gás de BAIXA PRESSÃO, não deve ser violada, pois já vem regulada e testada pelo fabricante, caso contrário, poderá haver problemas com a eficiência dos queimadores do equipamento. A manqueira deve ser presa a válvula e a espiga, com abraçadeiras, de forma a garantir uma boa vedação.

Nos fogões de ALTA PRESSÃO, o usuário deve ter o cuidado ao acender os queimadores, abrindo o registro do queimador aos poucos, pois se o abrir muito, o queimador vai produzir uma chama alta e pode correr o risco de acidentes.

4. CAPACIDADE

Obedeça a quantidade e capacidade de botijões para cada modelo de fogão correspondente, assim você terá uma alimentação correta para seu produto, em conseqüência, um bom rendimento. Cada botijão (P-13 ou P-45), devem ter suas válvulas correspondentes, válvula reguladora de pressão com pressão de serviço 2,8kPa ou 280 mm.C.A..

ATENÇÃO

Certifique-se que não há vazamento nas válvulas e ligações das mangueiras de passagem do gás. Para isso, use sabão ou detergente. Se produzir bolhas, é sinal de que há vazamento.

5. QUEIMA

Chamas amarelas é sinal de mal funcionamento, podendo ser: gás no fim, queimador sujo com gordura, pouca entrada de ar ou injetor (bico) sujo devido ao gás de baixa qualidade.

Chama que flutua, assopra ou venha em seguida à apagar é sinal de: excesso de pressão no botijão, entrada de ar muito aberta ou válvula reguladora de pressão danificada.

6. SEGURANCA

Os fogões são fabricados para funcionarem com válvula reguladora de pressão de gás GLP (baixa pressão), conforme as normas de segurança da ABNT. Tanto o forno quanto o fogão, devem ser instalados em lugares ventilados, porém protegidos de correntes de ar. Também evite lugares úmidos. Os botijões ou cilíndros (de acordo com a necessidade) deve ser instalado dentro das normas da empresa distribuidora e também da legislação a qual seu município pertence. Aconselhamos que a instalação da rede de gás seja feita por pessoal qualificado.

IMPORTANTE: salientamos que, quando o fogão for adquirido sem o forno, não deve-se utilizar o paneleiro como uma espécie de armário, não devendo ser instalado no mesmo nenhum tipo de fechamento como madeira, plástico, tecido, cortinas, entre outros, sob pena de este material entrar em combustão caso entre em contato com as chamas dos queimadores ou respingos de óleo quente oriundos de frituras. O paneleiro deve permanecer aberto e ser utilizado única e exclusivamente para o apoio de panelas e outros objetos de cozinha, não sendo recomendado o acondicionamento de outros equipamentos no mesmo.

ATENÇÃO

DEVE SER RESPEITADA A DISTÂNCIA DE 10cm EM TORNO DO FOGÃO

7. LIMPEZA

O equipamento deve estar completamente desligado. Prefira uma esponja de tecido ou plástico com detergente neutro e água. Nunca utilize materiais abrasivos ou pontiagudos. A limpeza correta é fundamental para a correta utilização do equipamento.

ATENCÃO

AS GRELHAS SAEM DE FÁBRICA PINTADAS. PORÉM. OCASIONALMENTE APÓS O PRIMEIRO USO. A TINTA PODE SAIR DEVIDO À EXPOSIÇÃO AO FOGO. É UMA SITUAÇÃO NORMAL.

NA EVENTUALIDADE DISTO OCORRER, COM O TEMPO PODE HAVER FORMAÇÃO DE OXIDAÇÃO. PARA SUA LIMPEZA, PROCURE NO COMÉRCIO REMOVEDORES DE OXIDAÇÃO, SIGA AS INSTRUÇÕES DO PRODUTO PARA A LIMPEZA. UTILIZE EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO CONFORME INSTRUÍDO PELO FABRICANTE DE TAIS PRODUTOS.

Atenção: a pintura preta nas peças de ferro fundido é apenas uma proteção até o uso, podendo perder a tonalidade original, ficando apenas o material de ferro fundido.

Para maior durabilidade do seu produto e evitar oxidação precoce nas peças, sempre após o uso, recomendamos limpeza total do produto, principalmente nas peças de ferro fundido (grelhas e espalha-chamas). Retire as peças cuidadosamente e faça a lavagem com água, esponja macia e detergente neutro, após recoloque cuidadosamente e acenda as chamas do fogão e deixe secar totalmente.

8. MONTAGEM

O modelo de fogão, com ou sem forno, vem desmontado. A montagem é fácil, basta visualizar o desenho fragmentado a seguir. Antes observe:

- A mesa possui sua estrutura totalmente soldada, com os queimadores montados e testados na fábrica, garantindo o bom funcionamento.
 - Acompanha um paneleiro, com os furos posicionados corretamente para o perfeito encaixe.
 - Nos modelos com forno, o paneleiro é acompanhado por trilhos paralelos para sua fixação.

LISTA DE COMPONENTES

MEDIDAS

ITEM	PEÇA			
1	Conjunto da mesa			
2	Parafuso 5/16" x 3/4"			
3	Porca 5/16"			
4 Pé				
5 Paneleiro				
6 Parafuso p/ forno 3/16" x 1/2*				
7	Porca 3/16"*			
8	Suporte móvel*			
9	Parafuso atarraxante 4,2 x 16*			
10	Arruela p/ forno 3/16"*			
11 Forno*				

		_			
*	О	forno	é	opcion	ć

MODELO	ALTURA	LARGURA	PROFUNDIDADE
1 BOCA	820mm	335mm	460mm
2 BOCAS	820mm	680mm	460mm
3 BOCAS	820mm	1025mm	460mm
4 BOCAS	820mm	680mm	770mm
6 BOCAS	820mm	1025mm	770mm
2 BOCAS C/ CHAPA	820mm	680mm	770mm
4 BOCAS C/ CHAPA	820mm	1025mm	770mm

MONTAGEM PASSO-A-PASSO do FOGÃO



- 1º Coloque o papelão da embalagem no chão e deite o fogão com os queimadores para baixo, retirando antes as grelhas com cuidado para não ocorrer avaria na tinta da mesa do fogão.
- 2º-Coloque os pés no fogão, colocando os parafusos com as porcas (sem apertar).
- 3°-Coloque o paneleiro entre os pés do fogão e fixe os parafusos com as porcas e aperte levemente.
- 4º Vire com cuidado o fogão e uma vez na posição correta, comece a apertar os parafusos, tomando a precaução para que figue nivelado.
- 5°-Recoloque as grelhas.

MONTAGEM DO FORNO

- 1°-Prender o fixador (4) no forno com a arruela (2) e o parafuso atarrachante (3);
- 2° Realizar o mesmo procedimento no outro lado;

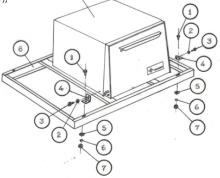
3°-Posicionar o forno sobre o paneleiro conforme imagem ilustrativa;

4° - Prender o fixador (4) ao paneleiro (8), com o parafuso (1);

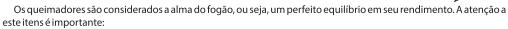
5º - Encaixar a arruela lisa e pressão no parafuso (1) e fixar com a porca (7), em ambos os lados;

DADOS TÉCNICOS DOS FORNOS

FORNO 50	INTERNA	EXTERNA
Altura	275mm	440mm
Largura	505mm	570mm
Profundidade	440mm	545mm



9. QUEIMADORES



- Os queimadores Dupla Chama e de Alta Pressão são fixos por parafusos, já o queimador Simples é apenas apoiado, Ambos são de fácil remoção para limpeza e manutenção.
- Fácil regulagem da entrada de ar sentido horário diminui a quantidade do ar, sentido anti-horário aumente a quantidade de ar.

MODELO	INJETOR	CONSUMO
Queimador Simples	0,80mm	0,170kg gás/h
Queimador Dupla Chama	1,05mm	0,292kg gás/h
Queimador AP	0,75mm	0,450kg gás/h
Queimador Forno 50	1,00mm	0,265kg gás/h

Para determinar o número de botijões e a válvula reguladora de pressão de gás (para fogões de baixa pressão), basta determinar o consumo horário de gás do fogão, da seguinte maneira: conte o número de queimadores de cada tipo, multiplique esse número pelo consumo de gás de cada um, e efetue a soma.

Para maiores informações, consulte o folheto de ORIENTAÇÕES DO USO CORRETO DOS FOGÕES INDUSTRIAIS, que acompanha o produto.